



STAROSTA OTWOCKI

Otwock, 16 lipca 2019 r.

SRLiOŚ.I.6222.1.30.2012.MG

DECYZJA Nr 160/2019

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201, art. 202, art. 211 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.)

zmieniam

I. na wniosek strony decyzję Starosty Otwockiego Nr 598/2007 z dnia 30.10.2007 r. znak: S/RLiOŚ/7644/52/MJ/2007 udzielającą pozwolenia zintegrowanego SuperDrob Zakłady Drobiarsko-Mięsne S. A. w Karczewie przy ul. Armii Krajowej 80, 05-480 Karczew dla instalacji do uboju zwierząt oraz instalacji do obróbki i przetwórstwa mięsa drobiowego w sposób następujący:

1. Orzeczenie decyzji otrzymuje następujące brzmienie:
„Udzielam podmiotowi SuperDrob Spółka Akcyjna ul. Armii Krajowej 80, 05-480 Karczew pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę oraz instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.”
2. Punkt 1 otrzymuje następujące brzmienie:
„Rodzaj działalności:
Ubój drobiu (kurcząt), patroszenie i schładzanie; rozbiór drobiu (kurczak), pakowanie drobiu, produkcja surowych wyrobów mięsnych z elementów drobiowych, wieprzowych i wołowych, produkcja mięsa mielonego.”
3. Punkt 2 otrzymuje następujące brzmienie:
„Rodzaj i parametry istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Lp.	Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego	Rodzaj instalacji	Parametry eksploatowanej instalacji
1.	Instalacja do uboju drobiu (kurczaków, kur)	Instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę	Zdolność produkcyjna 500 Mg

			tusz/dobę
2.	Instalacja do obróbki mięsa drobiowego	Instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę	Zdolność produkcyjna 350 Mg produktów/dobę

4. Podpunkt 2.1. otrzymuje następujące brzmienie:

„2.1. Charakterystyka instalacji i stosowanej technologii

Instalacja do uboju zwierząt obejmuje ubój drobiu (kurczaków i kur) od momentu przywozu żywca do zakładu do momentu schłodzenia. Instalacja do obróbki i przetwórstwa mięsa drobiowego obejmuje następujące etapy: taryfikację wagową schłodzonych tuszek, dzielenie, peklowanie, marynowanie, konfekcjonowanie i pakowanie.”

5. Podpunkt 2.2. otrzymuje następujące brzmienie:

„Parametry technologiczne instalacji

Rodzaj instalacji	Wydajność
Instalacja do uboju zwierząt	
Surowce (kurczaki, kury)	500,00 Mg tusz/dobę
Instalacja do obróbki i przetwórstwa mięsa drobiowego	
Surowce (mięso drobiowe)	350,00 Mg produktów/dobę

6. Podpunkt 2.3. otrzymuje następujące brzmienie:

„Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw

Rodzaj surowca, materiału, paliwa	Zużycie surowców, materiałów i paliw
Surowce – kurczaki, kury (ubój)	500 Mg tusz/dobę
Surowce – kurczaki, kury (ubój)	238 330 sztuk/dobę
Surowce – mięso drobiowe	350 Mg/dobę
Zapotrzebowanie na wodę	2866 m ³ /dobę
Zużycie gazu	84 078 m ³ /rok
Energia elektryczna	130 kWh/tonę surowca
Zużycie węgla kamiennego	10 000 Mg/rok

7. W podpunkcie 9.1. Tabela Nr 1 i Tabela Nr 2 otrzymują następujące brzmienie:

„Tabela Nr 1. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do uboju zwierząt.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Ilość Mg/rok
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: wysoce łatwopalne; działa szkodliwie w kontakcie ze skórą; działa szkodliwie w następstwie wdychania, ciecz, zapach charakterystyczny dla węglowodorów, nierozpuszczalny w wodzie, rozpuszczalny w rozpuszczalnikach organicznych, kolor brązowy.	5,00
2.	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	Skład: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości : wysoce łatwopalne; działa szkodliwie w kontakcie ze skórą; działa szkodliwie w następstwie wdychania; ciecz, zapach charakterystyczny dla węglowodorów, nierozpuszczalny w wodzie, rozpuszczalny w rozpuszczalnikach organicznych, kolor brązowy.	7,00
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: polipropylen, polietylen, rtęć, związki rtęci. Właściwości: działa szkodliwie w następstwie wdychania, ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie, odporny na działanie wody i promieni słonecznych, kolor w zależności od składu, zapachu brak.	2,00
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Skład: polipropylen, polietylen, rtęć, związki rtęci. Właściwości: działa szkodliwie w następstwie wdychania; ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie, odporny na działanie wody i promieni słonecznych, kolor w zależności od składu, zapachu brak.	0,50
Odpady inne niż niebezpieczne				
5.	02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni	Skład: białko (wielocząsteczkowe biopolimery zbudowane z aminokwasów, węgiel, tlen, wodór,	7 000,00

		ścieków	azot, fosfor), tłuszcze (mieszaniny estrów, wyższych kwasów tłuszczowych, węglowodany (węgiel, tlen, wodór). Właściwości: odpad ulegający biodegradacji pod wpływem tlenu i mikroorganizmów, postać mazista, zapach charakterystyczny dla rozłożonej materii organicznej, siarkowodór, kolor szary.	
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład: odpady opakowaniowe z produkcji: papier i tektura, opakowania z papieru: celuloza, ewentualnie z dodatkiem wypełniaczy (kreda, siarczan baru, talk). Właściwości: odpad inny niż niebezpieczny, dobra właściwość mechaniczna, mała masa, słabe przewodnictwo cieplne, łatwy do przerobu, mała odporność na czynniki zewnętrzne.	300,00
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu, polistyren. Właściwości: odpad nie ulega biodegradacji, nie ulega wymywaniu, nie rozpuszcza się w wodzie, ciało stałe, kolor przeważnie biały, bezwonny.	120,00
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Skład: papier – celuloza, tworzywo sztuczne – polimery syntetyczne otrzymywane z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Aluminium: mała wytrzymałość mechaniczna, nie ulega korozji. Właściwości: odpad w postaci stałej, dobra wytrzymałość mechaniczna, złe przewodnictwo ciepła i prądu elektrycznego, słaba aktywność chemiczna, nieznaczna przenikliwość powietrza, higroskopijność, łatwopalne.	400,00
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu, polistyren, kwarc. Właściwości: odpad nie ulega biodegradacji, nie ulega wymywaniu, nie rozpuszcza się w wodzie, ciało stałe, bezwonny, kolor w zależności od składu.	4,00

Tabela Nr 2. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do obróbki i przetwórstwa mięsa drobiowego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości	Ilość Mg/rok
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: wysoce łatwopalne; działa szkodliwie w kontakcie ze skórą; działa szkodliwie w następstwie wdychania; ciecz, zapach charakterystyczny dla węglowodorów, nierozpuszczalny w wodzie, rozpuszczalny w rozpuszczalnikach organicznych, kolor brązowy.	1,00
2.	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	Skład: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: wysoce łatwopalne; działa szkodliwie w kontakcie ze skórą; działa szkodliwie w następstwie wdychania; ciecz, zapach charakterystyczny dla węglowodorów, nierozpuszczalny w wodzie, rozpuszczalny w rozpuszczalnikach organicznych, kolor brązowy.	2,00
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: polipropylen, polietylen, rtęć, związki rtęci. Właściwości: działa szkodliwie w następstwie wdychania; ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie, odporny na działanie wody i promieni słonecznych, kolor w zależności od składu, zapachu brak.	0,50
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Skład: polipropylen, polietylen, rtęć, związki rtęci. Właściwości: działa szkodliwie w następstwie wdychania; ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie, odporny na działanie wody i promieni słonecznych, kolor w zależności od składu, zapachu brak.	0,30
Odpady inne niż niebezpieczne				
5.	02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	Skład: białko (wielocząsteczkowe biopolimery zbudowane z aminokwasów, węgiel, tlen, wodór, azot, fosfor), tłuszcze (mieszaniny	500,00

			estrów, wyższych kwasów tłuszczowych, węglowodany (węgiel, tlen, wodór). Właściwości: odpad ulegający biodegradacji pod wpływem tlenu i mikroorganizmów, postać mazista, zapach charakterystyczny dla rozłożonej materii organicznej, siarkowodór, kolor szary.	
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu, polistyren, kwarc. Właściwości: odpad nie ulega biodegradacji, nie ulega wymywaniu, nie rozpuszcza się w wodzie, ciało stałe, zapach bezwonny, kolor w zależności od składu.	2,00
7.	16 03 08	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Skład: węglowodany (węgiel, tlen, wodór), białko (węgiel, wodór, tlen, azot, fosfor). Właściwości: proszek; barwa w zależności od rodzaju przyprawy, odpad częściowo rozpuszczalny w wodzie.	15,00
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu, polistyren. Właściwości: odpad nie ulega biodegradacji, nie ulega wymywaniu, nie rozpuszcza się w wodzie, ciało stałe, kolor przeważnie biały, bezwonny.	120,00
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład: odpady opakowaniowe z produkcji: papier i tektura, opakowania z papieru: celuloza, ewentualnie z dodatkiem wypełniaczy (kreda, siarczan baru, talk). Właściwości: odpad inny niż niebezpieczny, dobra właściwość mechaniczna, mała masa, słabe przewodnictwo cieplne, łatwy do przerobu, mała odporność na czynniki zewnętrzne.	300,00
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Skład: papier – celuloza, tworzywo sztuczne – polimery syntetyczne otrzymywane z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Aluminium: mała wytrzymałość mechaniczna, nie ulega korozji. Właściwości: odpad w postaci stałej, dobra wytrzymałość mechaniczna, złe przewodnictwo ciepła i prądu elektrycznego, słaba aktywność chemiczna, nieznaczna	400,00

			przenikliwość powietrza, higroskopijność, łatwopalne.	
--	--	--	--	--

8. W podpunkcie 9.2. Tabela Nr 3. i Tabela Nr 4. otrzymują następujące brzmienie

„Tabela Nr 3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami powstającymi w związku z eksploatacją instalacji do uboju zwierząt.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadami
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Sposób: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. Miejsce: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku W przypadku braku możliwości przeprowadzania odzysku, odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia
2.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Sposób: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego Miejsce: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpad niedostępny dla osób nieupoważnionych	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku W przypadku braku możliwości przeprowadzania odzysku, odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Sposób: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego Miejsce: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpad niedostępny dla osób nieupoważnionych	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku W przypadku braku możliwości przeprowadzania odzysku, odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Sposób: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego Miejsce: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpad	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku W przypadku braku możliwości przeprowadzania odzysku, odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia

			niedostępny dla osób nieupoważnionych	
5.	02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	Odpad gromadzony w kontenerze i na bieżąco odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenie	Odpady przekazywane będą do unieszkodliwienia
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego	Odpady przekazywane do odzysku
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego	Odpady przekazywane do odzysku
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego	Odpady przekazywane do odzysku
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku W przypadku braku możliwości przeprowadzania odzysku, odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia

„Tabela Nr 4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami powstającymi w związku z eksploatacją instalacji do obróbki i przetwórstwa mięsa drobiowego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadami
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Sposób: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. Miejsce: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku W przypadku braku możliwości przeprowadzania odzysku, odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia
2.	13 08 99*	Inne	Sposób: szczelny	Odpady będą

		niewymienione odpady	pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego Miejsce: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpad niedostępny dla osób nieupoważnionych	przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku W przypadku braku możliwości przeprowadzania odzysku, odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Sposób: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego Miejsce: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpad niedostępny dla osób nieupoważnionych	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku W przypadku braku możliwości przeprowadzania odzysku, odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Sposób: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego Miejsce: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpad niedostępny dla osób nieupoważnionych	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku W przypadku braku możliwości przeprowadzania odzysku, odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia
5.	02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	Opad gromadzony w kontenerze i na bieżąco odbierany przez specjalistyczną firmę posiadającą odpowiednie zezwolenie	Odpady przekazywane będą do unieszkodliwienia
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opad magazynowany w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego	Odpady przekazywane do odzysku
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opad magazynowany w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego	Odpady przekazywane do odzysku
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Opad magazynowany w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu pomieszczenia	Odpady przekazywane do odzysku

			magazynowego	
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku W przypadku braku możliwości przeprowadzania odzysku, odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia
10.	16 03 08	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego	Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do odzysku W przypadku braku możliwości przeprowadzania odzysku, odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 18.10.2018 r. podmiot SuperDrob S. A. ul. Armii Krajowej 80, 05-480 Karczew wystąpił do Starosty Otwockiego o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Nr 598/2007 z dnia 30.10.2007 r. znak: S/RLiOŚ/7644/52/MJ/2007 dla instalacji do uboju zwierząt oraz instalacji do obróbki i przetwórstwa mięsa drobiowego, na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201, art. 202, art. 211, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.).

Instalacja została zakwalifikowana, zgodnie z pkt 6 ppkt 4 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Pismem z dnia 30.10.2018 r. Starosta Otwocki zgodnie z art. 209 ust. ww. ustawy - Prawo ochrony środowiska przekazał zapis wniosku w wersji elektronicznej o zmianę pozwolenia zintegrowanego do Ministra Środowiska.

W dniu 20.11.2018 r. zgodnie z art. 64 § 2 Kpa, strona została wezwana do usunięcia braków w przedłożonym wniosku, uzupełnienie wpłynęło w dniu 12.12.2018 r. W dniu 08.01.2019 r. strona wniosła o zmianę terminu na uzupełnienie wniosku. Postanowieniem nr 1/2019 z dnia 10.01.2019 r. Starosta Otwocki zawiesił postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 98 Kpa. W dniu 25.03.2019 r. strona wniosła o odwieszenie postępowania składając jednocześnie uzupełnienie do wniosku oraz wystąpiła

o rozszerzenie przedłożonego wniosku o zmianę wielkości produkcji. Postanowieniem nr 15/2019 z dnia 03.04.2019 r. Starosta podjął zawieszone postępowanie na wniosek prowadzącego instalację.

Pismem z dnia 03.04.2019 r. kolejne uzupełnienie zostało przekazane do Ministra Środowiska. Następnie podmiot został wezwany do usunięcia braków formalnych we wniosku, w dniu 17.05.2019 r. wpłynęły wyjaśnienia w kwestii uzupełnienia przedłożonego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Strona wnioskowała o zmiany w zakresie: zmiany nazwy prowadzącego instalację, wykreślenia indyków z instalacji do uboju zwierząt, aktualizację opisu instalacji oraz charakterystyki technologii (w związku z rezygnacją z uboju indyków), zmianę rodzajów i ilości wykorzystywanej energii, materiałów i surowców oraz zmianę ilości odpadów wytwarzanych w ramach funkcjonowania instalacji.

Biorąc pod uwagę powyższe należy zauważyć, że zmiana pozwolenia zintegrowanego nie kwalifikuje się jako zmiana istotna, nie wprowadza się zmian w funkcjonowaniu instalacji a pozostałe parametry określone w pozwoleniu zintegrowanym nie ulegają zmianie.

Do przedłożonego wniosku SuperDrob S.A. dołączyła KRS, zaświadczenia o niekaralności, operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Otwocku oraz dowód uiszczeni opłaty skarbowej w wysokości 1006 zł.

Organ dokonał analizy przedłożonego wniosku, załączonych dokumentów oraz uzupełnień i zawiadomieniem z dnia 06.06.2019 r. poinformował stronę o zakończeniu postępowania dowodowego oraz o możliwości zgłoszenia uwag i wniosków. Strona nie zgłaszała uwag ani wniosków w sprawie.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz materiały i informacje zgromadzone podczas postępowania Starosta Otwocki uznał za zasadne zmienić pozwolenie zintegrowane wydane dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę oraz instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę.

W myśl art. 8 i 80 ww. ustawy – Kodeks postępowania administracyjnego obowiązek wyczerpującego zebrania i rozpatrzenia całego materiału dowodowego ciąży na organie prowadzącym postępowanie administracyjne. Po przeprowadzeniu postępowania dowodowego organ ma obowiązek rozpatrzyć cały materiał dowodowy. Należy przez to rozumieć wzięcie pod uwagę wszystkich, bez wyjątku dowodów przeprowadzonych w postępowaniu oraz uwzględnienie wszystkich okoliczności towarzyszących przeprowadzeniu poszczególnych dowodów, a mających znaczenie dla oceny ich mocy i wiarygodności. Organ zobowiązany jest dokładnie przeanalizować każdy przeprowadzony dowód, a przed rozpatrzeniem materiału dowodowego zobowiązany jest do wysłuchania wypowiedzi strony, co do przeprowadzonych dowodów, zgromadzonych materiałów oraz wszystkich zgłoszonych żądań. Dopiero na podstawie powyższych analiz oraz udowodnieniu stanu faktycznego organ może wydać decyzję w przedmiotowej sprawie, co też uczynił.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie, ul. Kielecka 44. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Starosty Otwockiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.



z up. STAROSTY
Krzysztof Kłósek
Krzysztof Kłósek
WICESTAROSTA

Otrzymują:

1. SuperDrob S.A.
ul. Armii Krajowej 80, 05-480 Karczew
2. a.a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska - ePUAP

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019, poz. 1000), opłata skarbową w wysokości 1006 zł została uiszczona na rachunek Urzędu Miasta Otwocka, Bank Spółdzielczy w Otwocku Nr konta 89 8001 0005 2001 0007 9875 0013.

Sporządziła: Sylwia Bieńkowska - podinspektor
Wydział Ochrony Środowiska
Starostwo Powiatowe w Otwocku
tel. (22) 788-15-34 wew. 358

Kłósek