

S/RLiOŚ/7644/ 52 /MJ/2007

DECYZJA NR 598/2007

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z *późniejszymi zmianami*) oraz art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z *późniejszymi zmianami*), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 27 lipca 2006 r. SuperDrob Zakłady Drobiarsko - Mięsnym S.A., z siedzibą 05-480 Karczew, ul. Armii Krajowej 80, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania do 180 ton masy ubojowej na dobę, eksploatowanej w Karczewie przy ul. Armii Krajowej 80, po uzgodnieniu z Mazowieckim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska w Warszawie

UDZIELAM

REGON: 010160925

SuperDrob Zakładom Drobiarsko – Mięsnym S. A. w Karczewie, ul. Armii Krajowej 80, 05-480 Karczew, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania do 180 ton masy ubojowej na dobę, eksploatowanej w Karczewie przy ul. Armii Krajowej 80

i OKREŚLAM

1. Rodzaj działalności.

Ubój drobiu (kurczaków, kur i indyków) oraz jego patroszenie i schładzanie.

2. Rodzaj instalacji.

Instalacja do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania do 180 ton masy ubojowej na dobę. W instalacji prowadzony jest ubój kurczaków, kur i indyków oraz patroszenie i schładzanie.

2.1. Charakterystyka instalacji i stosowanej technologii.

Instalacja obejmuje ubój drobiu (kurczaków, kur i indyków) od momentu przywozu żywca do zakładu do momentu schłodzenia.

2.1.1. Transport i odbiór.

Do uboju trafiają ptaki z ważnymi świadectwami zdrowotnymi. Ptaki dowożone są do zakładu w klatkach, samochodami dostosowanymi do transportu żywca drobiowego. Z rampy rozładowniczej drób jest kierowany bezpośrednio do uboju. Dostarczany do zakładu drób załadowywany jest, w klatkach, na przenośnik taśmowy, którym jest dostarczany na stanowisko zawieszania na linii ubojowej.

2.1.2. Linia ubojowa.

Ubój.

W celu uspokojenia ptaków przed ubojem, w pomieszczeniu, zainstalowane jest światło koloru niebieskiego. W pierwszej kolejności ptaki są transportowane do ogłuszacza w celu oszołomienia, a następnie poddawane są ubojowi za pomocą automatycznego noża ubojowego. Za miejscem ubojowym znajduje się stanowisko sprawdzania skuteczności cięcia, gdzie dokonuje się również ewentualnej poprawki ręcznie nożem.

Wykrwawianie.

W dalszej części procesu rozpoczyna się wykrwawianie drobiu. Zawartość krwi w drobiu stanowi do 3,5 % masy, tj. około 0,07 kg/szt. W ubojni zainstalowany jest podciśnieniowy system transportu krwi do magazynu (zbiornik).

Oparzanie i skubanie.

Po uboju i wykrwawianiu kolejnymi czynnościami są oparzenie i skubanie. Są to procesy automatyczne. W wyniku skubania powstaje odpad w postaci piór w ilości 4,5 % masy tj. około 0,09 kg/szt., który transportem wodnym przekazywany jest do utylizacji (Zakład Produkcji Pasz KEMOS).

Mycie i obrywanie głów.

Po oskubaniu tuszki przechodzą przez myjkę tuszek, a następnie do obrywacza głów.

2.1.3. Linia patroszenia.

Obcinanie łap, rozdrabnianie głów i łap.

Tuszka oskubana i bez głowy trafia do przewieszacza tuszek z linii ubojowej na linię patroszenia. Na tym urządzeniu obcinane są łapy, które trafiają do wyczepiacza łap. Oberwane głowy i wyczepione łapy trafiają do kruszarki, a następnie pneumatycznym systemem transportu do magazynu odpadów (wanna zbiorcza – Zakład Produkcji Pasz KEMOS). Łapy i głowy stanowią 8 % masy tj. 0,16 kg/szt.

Patroszenie.

Patroszenie tuszek kurcząt odbywa się automatycznie. Pierwszą maszyną w cyklu patroszenia jest stekarka (wycina stek), następną - nożycowy rozcinacz powłoki brzusznej. Indyki są patroszone ręcznie (stekowanie, przecinanie powłok brzusznych). Po rozcięciu powłoki brzusznej tuszka trafia do automatu patroszalniczego, gdzie następuje wyjęcie z tuszki pakietu wnętrzości i umieszczenie go na tacce przenośnika tackowego. Tuszka po wypatroszeniu przekazywana jest do urządzenia wyjmującego wole, a następnie do wysysacza płuc oraz myjki końcowej. Tchawica, przełyk i płuca stanowią 1,7 % masy, co daje około 0,034 kg/szt. (przekazywane do Zakładu Produkcji Pasz KEMOS). Tuszka po umyciu przekazywana jest do wychładzania. W przypadku indyków tchawica i wola są usuwane ręcznie. Pakiet wnętrzości umieszczony na tacce przenośnika przenoszony jest do urządzenia odcinającego wątrobę i płuco-serca. Wątroba jest przekazywana do schładzania, natomiast płuco-serca są przekazywane do separatora płuco-serc, gdzie są rozdzielane. Płuca trafiają jako odpad do Zakładu Produkcji Pasz KEMOS, natomiast serca do wychładzacza. Pakiet wnętrzości po odcięciu wątroby i płuc z sercem trafia do urządzeń tzw. żołądkarek, gdzie następuje odcięcie żołądka od jelit. Żołądek jest rozcinany i oczyszczany z treści pokarmowej i zrogowaciałego naskórka, a następnie przekazywany na stół kontrolny w celu skontrołowania poprawności oczyszczania. Po tych czynnościach żołądki przemieszczane są do wychładzania. Jelita z pozostałością z oczyszczania żołądka przekazywane są transportem pneumatycznym do Zakładu Produkcji Pasz KEMOS. Jelita stanowią 6,1 % masy, co stanowi 0,122 kg/szt.

2.1.4. Kontrola weterynaryjna.

Po linii patroszenia tuszki poddawane są kontroli weterynaryjnej. Tuszki ze zmianami chorobowymi są konfiskowane. Konfiskaty stanowią od 1% do 2 %.

2.1.5. Wychładzanie.

Z linii patroszenia tuszki są przewieszane automatycznie na linię wychładzania powietrznego. Zakład jest w trakcie przygotowania do zmiany technologii wychładzania z wodnego na powietrzne. Podczas schładzania powietrzem następuje równoczesne odprowadzanie ciepła i pary wodnej. Schładzanie metodą owiewową odbywa się w tunelu z wymuszonym obiegiem powietrza o temperaturze od 0° C do +2° C przy prędkości przepływu 3 - 4 m/s. Powietrze krąży w obiegu zamkniętym przepływając

przez tunel załadowany drobiem, a następnie przez baterię parowników, gdzie się oziębia oddając pobrane ciepło.

2.2. Parametry technologiczne instalacji.

Zdolność przetwarzania instalacji do 180 ton masy ubojowej na dobę.

2.2.1. Maksymalne wydajności linii technologicznych:

Ubój kurczaków i kur (łącznie) – 8.000 sztuk/h (60.000 sztuk/dobę),

Ubój indyków – 1.000 sztuk/h (5.000 sztuk/dobę),

2.3. Rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów i energii.

surowce – kurczaki, kury i indyki – maksymalnie 180 ton masy ubojowej na dobę,

zużycie wody – 8,8 m³/Mg surowca,

zużycie energii elektrycznej – 50 kWh/Mg surowca.

3. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

3.1. Zapobieganie powstawaniu oraz ograniczanie wprowadzania do środowiska substancji i energii,

3.2. Zapewnienie prawidłowej eksploatacji instalacji poprzez:

3.2.1. Dobór i stosowanie materiałów eksploatacyjnych służących do:

- podczyszczania ścieków (wapno hydratyzowane, kwas fosforowy, kwas siarkowy)
- odwadniania osadów ściekowych (flokulant)
- dezynfekcji wody (podchloryn sodu)
- mycia i dezynfekcji

oraz amoniaku

zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

3.2.2. podejmowanie odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczania ich skutków dla środowiska.

4. Metody ochrony środowiska wodnego.

4.1. Metody ochrony wód powierzchniowych

4.1.1. Kierowanie ścieków technologicznych do miejskiej kanalizacji sanitarnej Otwocka po uprzednim podczyszczeniu w zakładowej podczyszczalni ścieków. Odbiorcą ścieków jest Zakład Wodociągów Kanalizacji w Otwocku przy ul. Karczewskiej 48.

4.1.2. Systematyczne - jeden raz w miesiącu – badanie jakości odprowadzanych ścieków technologicznych.

4.1.3. odprowadzanie ścieków deszczowych do miejskiej kanalizacji deszczowej Karczewa po podczyszczeniu w dwóch osadnikach. Odbiorcą ścieków jest Grupa Remontowa w Karczewie przy ul. Częstochowskiej 48.

4.2. Metody ochrony wód podziemnych

4.2.1. utwardzenie powierzchni placów manewrowych płytami betonowymi i kostką brukową.

4.2.2. wyposażenie terenu zakładu w szczelny system kanalizacji deszczowej.

5. Metody zapobiegania i ograniczania ilości wytwarzanych odpadów

- 5.1. Selektywne zbieranie wytwarzanych odpadów,
- 5.2. Okresowe magazynowanie wytwarzanych odpadów w wyznaczonych miejscach na terenie, zakładu urządzonych w sposób zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem
- 5.3. Przekazywanie wytwarzanych odpadów uprawnionym podmiotom zajmującym się zbieraniem, transportem, odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, gwarantującym ich zagospodarowanie w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska,
- 5.4. Przestrzeganie reżimu technologicznego opisanego w Księdze Głównej i Księgach Procedur HACCP.
- 5.5. Zapewnienie optymalnych parametrów pracy maszyn i urządzeń.

6. Metody ochrony przed hałasem

- 6.1. Lokalizowanie maszyn i urządzeń wewnątrz budynków.

7. Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi

- 7.1. Przechowywanie surowców w sposób uniemożliwiający powstanie pożaru lub wybuchu w następstwie procesu składowania lub wskutek wzajemnego oddziaływania,
- 7.2. Składowanie materiałów palnych poza drogami komunikacji ogólnej służącymi celom ewakuacji,
- 7.3. Przechowywanie materiałów palnych w odległości co najmniej 0,5 m od urządzeń i instalacji, których powierzchnie zewnętrzne mogą nagrzewać się do temperatury przekraczającej 100 °C,
- 7.4. Przechowywanie cieczy o temperaturze zapłonu poniżej 55 °C wyłącznie w pojemnikach wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie.

8. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej

- 8.1. Używanie atestowanych urządzeń chłodniczych,
- 8.2. Stosowanie oryginalnych części zamiennych,
- 8.3. Zapewnienie optymalnych, wymaganych bezpieczeństwem pracy, parametrów pracy urządzeń chłodniczych w zakresie ciśnienia i temperatury,
- 8.4. Dokonywanie bieżących przeglądów oraz okresowych konserwacji urządzeń chłodniczych. zgodnie z Dokumentacjami Technicznymi maszyn i urządzeń.

9. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wytwarzania odpadów.

9.1. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami

Rodzaje i ilość odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku zgodnie z tabelą nr 1.

Tabela nr 1.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3	4
1.	130208*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
2.	130899*	Inne niewymienione odpady	2,0
3.	160213*	Zużyte źródła światła	0,03
4.	160215*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,10

Rodzaje i ilość odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku zgodnie z tabelą nr 2.

Tabela nr 2.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3	4
1.	020202	Odpadowa tkanka zwierzęca	12 000
2.	020281	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego wysokiego ryzyka	300
3.	020203	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i produkcji	2 500
4.	020204	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	700
5.	170405	Żelazo i stal	10
6.	160118	Metale nieżelazne	0,6
7.	160214	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	0,1

Sposoby gospodarowania odpadami niebezpiecznymi zgodnie z tabelą nr 3.

Tabela nr 3.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób gospodarowania
1	2	3	4
1.	130208	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowanie. Oznakowany pojemnik w miejscu powstawania odpadu, szczelna beczka w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę w celu odzysku w rafinerii.
2.	130899	Inne niewymienione odpady (oleje z odolejania instalacji chłodniczej)	Magazynowanie. Oznakowany pojemnik w miejscu powstawania odpadu, szczelna beczka w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę w celu odzysku w rafinerii.
3.	160213	Zużyte źródła światła	Odpad zbierany selektywnie do pojemnika dostarczanego przez odbiorcę. Odpad odbierany przez specjalistyczną firmę w celu unieszkodliwienia.
4.	160215	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad magazynowany w pomieszczeniu gospodarczym budynku biurowego. Sukcesywnie przekazywany specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia lub wykorzystania.

Sposoby gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne zgodnie z tabelą nr 4.

Tabela nr 4.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób gospodarowania
1	2	3	4
1.	020202	Odpadowa tkanka zwierzęca (z uboju)	Odpad na bieżąco odbierany hydrotransportem przez specjalistyczną firmę ZPP KEMOS prowadzącą odzysk na terenie SuperDrob.
2.	020281	Odpadowa tkanka zwierzęca (z uboju) stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno – kostnych inne niż wymienione w 020280	Odpad gromadzony w konfiskatorach tj. oznakowanych, szczelnych, metalowych, dezynfekowanych każdorazowo pojemnikach, celem bieżącego przekazania do odzysku wyspecjalizowanej, uprawnionej firmie posiadającej wymagane prawem pozwolenie na działalność.
3.	020203	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i produkcji	Odpad magazynowany w zamykanych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym. Odpady przekazywane do odzysku ZPP KEMOS.
4.	020204	Osady z zakładowej podczyszczalni ścieków	Odpad odbierany przez wyspecjalizowaną, uprawnioną firmę posiadającą wymagane prawem pozwolenie na działalność.
5.	170405	Żelazo i stal	Odpad gromadzony na utwardzonym podłożu pod wiatą przy budynku warsztatowym. Sprzedaż do składnicy złomu.
6.	160118	Metale nieżelazne	Odpad gromadzony na utwardzonym podłożu pod wiatą przy budynku warsztatowym. Sprzedaż do składnicy złomu.
7.	160216	Zużyty sprzęt komputerowy, drukarki, kartridże	Odpady gromadzony selektywnie w magazynie w pojemniku i odbierany przez firmę posiadającą wymagane prawem pozwolenie.

9.2. Pobór wody

Zaopatrywanie w wodę z własnego ujęcia w ilości 1 580 m³ na dobę. (zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym - decyzją Nr 2/2003 z dnia 15.01.2003 r znak: S/RLiOŚ/6223/1/2003 obowiązującą do dnia 31 stycznia 2012 roku)

9.3. Odprowadzanie ścieków

9.3.1. odprowadzanie ścieków przemysłowych, po mechanicznym i chemicznym podczyszczeniu w Mechaniczno – Chemicznej Odzyskowej Podczyszczalni Ścieków, znajdującej się na terenie zakładu oraz ścieków socjalno – bytowych do instalacji kanalizacyjnej Otwockiego Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w ilości 376 000 m³ rocznie.

9.3.2. Stan i skład ścieków przemysłowych:

- 9.3.2.1. temperatura 35 °C,
- 9.3.2.2. odczyn pH 6,5 – 9,5,
- 9.3.2.3. zawiesiny ogólne 620 mg/l,
- 9.3.2.4. ChZT 930 mgO₂/l,
- 9.3.2.5. BZT₅ 430 mgO₂/l,
- 9.3.2.6. azot amonowy 200 mg/l,
- 9.3.2.7. fosfor ogólny 8 mg/l,
- 9.3.2.8. siarczany 500 mg/l,

9.3.2.9. substancje ekstrahujące się eterem naftowym 100 mg/l
9.3.3. Nie zezwala się na odbiór ścieków od podmiotów trzecich, w tym zrzutów z wozów asenizacyjnych.

9.4. Emisja hałasu do środowiska.

Równoważny poziom dźwięku „A” hałasu przenikającego do środowiska z terenu instalacji na tereny podlegające ochronie przed hałasem nie może przekraczać następujących wartości na terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego:

9.4.1. dla pory dnia w godzinach 6⁰⁰ - 22⁰⁰ 55 dB

9.4.2. dla pory nocy w godzinach 22⁰⁰ - 6⁰⁰ 45 dB

10. Zakres monitorowania emisji

10.1. Monitorowanie wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie w układzie miesięcznym ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów przy zastosowaniu kart ewidencji i kart przekazania odpadów sporządzanych odrębnie dla każdego rodzaju odpadu,

10.2. Monitorowanie pobieranej wody poprzez opomiarowanie na poszczególnych oddziałach,

10.3. Monitorowanie odprowadzanych ścieków poprzez:

10.3.1. przeprowadzanie raz na 1/2 roku kontroli eksploatacji urządzeń oczyszczających

10.3.2. kontrolowanie jeden raz w miesiącu jakości ścieków technologicznych wprowadzanych do miejskiej kanalizacji sanitarnej Otwocka.

10.4. Monitorowanie hałasu poprzez wykonywanie raz na 1 rok pomiarów poziomu hałasu emitowanego do środowiska na granicy terenów podlegających ochronie przed hałasem zgodnie z obowiązującą metodyką.

11. Inne zobowiązania

Zobowiązuję prowadzącego instalację – SuperDrob Zakłady Drobiarsko – Mięsne S.A. do

11.1. przedkładania Staroście Otwockiemu informacji o zużyciu wykorzystywanych surowców, materiałów i energii, których rodzaje i ilości określone zostały w punkcie 2.3 niniejszej decyzji w terminie do końca kwartału następującego po upływie każdego roku,

11.2. przedkładania Staroście Otwockiemu informacji o:

11.2.1. ilości wytwarzanych odpadów, o których mowa w punkcie 9.1 niniejszej decyzji,

11.2.2. ilości pobieranej wody, o której mowa w punkcie 9.2. niniejszej decyzji,

11.2.3. ilości odprowadzanych ścieków, o których mowa w punkcie 9.3 niniejszej decyzji,

w terminie do końca kwartału następującego po upływie każdego roku,

11.3. przedkładania Staroście Otwockiemu wyników pomiarów poziomu hałasu emitowanego do środowiska, o których mowa w punkcie 10.4 niniejszej decyzji w terminie 30 dni od daty ich zakończenia,

- 11.4. natychmiastowego zawiadomienia o wystąpieniu awarii przemysłowej Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie przekazując informacje dotyczące:
- okoliczności awarii,
 - substancji niebezpiecznych związanych z awarią,
 - skutków awarii dla środowiska,
 - działaniach podjętych w celu ograniczenia skutków awarii dla środowiska.

12. Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z ustawą Prawo budowlane.

13. Termin ważności pozwolenia

Na czas określony do dnia 31 grudnia 2016 r.

Uzasadnienie

W dniu 27 lipca 2006 r. do Starosty Otwockiego wpłynął wniosek **SuperDrob** Zakłady Drobiarsko – Mięsne S. A., ul. Armii Krajowej 80, 05-480 Karczew o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania do 180 ton masy ubojowej na dobę eksploatowanej w Karczewie przy ul. Armii Krajowej 80.

W wyniku przeprowadzonego postępowania ustalono, że prowadzona działalność związana z eksploatacją instalacji jest przedsięwzięciem, o którym mowa w § 3 ust. 1 pkt 84 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późniejszymi zmianami).

W związku z powyższym, a także na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia jest Starosta Otwocki.

Przedmiotowa instalacja, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), na podstawie pkt 6 ust. 4 załącznika do rozporządzenia, kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006 roku Nr 129, poz. 902 z późniejszymi zmianami).

Przestawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w ustawie Prawo ochrony środowiska.

Starosta Otwocki zawiadomieniem z dnia 28 sierpnia 2006 r. znak SRLiOŚ/7644/37/2006 zawiadomił o toczącym się postępowaniu, a także poinformował o możliwości złożenia ewentualnych uwag i zastrzeżeń w terminie 21 dni od daty podania do publicznej wiadomości.

W terminie 21 dni od dnia ogłoszenia nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski do sprawy.

SuperDrob Zakłady Drobiarsko – Mięsne S. A. funkcjonują od 1993 r. Działalność zakładu polega na uboju drobiu (kurczaków, kur i indyków) oraz ich patroszeniu i schładzaniu.

Instalacja ubojni nie jest źródłem emisji substancji do powietrza.

Instalacja ubojni zaopatrywana jest w wodę z własnego ujęcia składającego się z trzech studni głębinowych. Ujęcie to stanowi źródło zaopatrzenia w wodę całego zakładu.

Zakład posiada decyzję Starosty Otwockiego z dnia 15 stycznia 2003 r. znak S/RLiOŚ/6223/1/2003 udzielającą pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód podziemnych ze studni głębinowej nr 1, 2 i 2a. Decyzja została wydana na czas określony do dnia 31 stycznia 2012 r.

Ścieki przemysłowe z instalacji są kierowane do Mechaniczno – Chemicznej Odzyskowej Podczyszczalni Ścieków. Podczyszczone ścieki odprowadzane są ze ściekami bytowymi do sieci kanalizacyjnej Otwockiego Zakładu Wodociągów i Kanalizacji. Sposób odprowadzania ścieków z instalacji zabezpiecza środowisko gruntowo – wodne przed zanieczyszczeniem.

Hałas emitowany z instalacji na tereny zabudowy mieszkaniowej nie przekracza poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841). Wielkości dopuszczalne poziomu hałasu określono zgodnie z ww. rozporządzeniem.

Gospodarka odpadami jest prowadzona zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251) i polega na selektywnym zbieraniu i przekazywaniu wytwarzanych odpadów odbiorcom osiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

Monitorowanie emisji w instalacji polega na:

- prowadzeniu ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- rejestrowaniu ilości pobieranej wody,
- rejestrowaniu ilości odprowadzanych ścieków,
- wykonywaniu okresowych pomiarów poziomu hałasu emitowanego do środowiska.

Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania Staroście Otwockiemu:

- informacji o zużyciu wykorzystywanych surowców, materiałów i energii,
- informacji o ilości:
 - wytwarzanych odpadów,
 - pobieranej wody,
 - odprowadzanych ścieków,
- wyników pomiarów poziomu hałasu emitowanego do środowiska.

Instalacja nie zalicza się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i w związku z tym nie podlega obowiązkowi sporządzenia programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym w trybie art. 251 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Prowadzącego instalację zobowiązano do natychmiastowego zawiadomiania o wystąpieniu awarii przemysłowej Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie.

We wniosku wykazano, że instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska niniejsze pozwolenie zintegrowane wydane zostało po uzgodnieniu z Mazowieckim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska w Warszawie – Delegatura w Mińsku Mazowieckim postanowienie z dnia 30.10.2007 r. znak MM-IN.mk.0526/29/07.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie wniesienie odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Otrzymują:

1. SuperDrob Zakłady Drobiarsko – Mięsne S. A.
ul. Armii Krajowej 80, 05-480 Karczew



STAROSTA
mgr Krzysztof Boczański

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa.
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Delegatura w Mińsku Mazowieckim
ul. Tadeusza Kościuszki 25, 05-300 Mińsk Mazowiecki
3. Burmistrz Miasta i Gminy Karczew ul. Warszawska 28, 05-480 Karczew.
4. OZWiK w Otwocku (Otwockie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o.)
05-400 Otwock, ul. Karczewska 48.
5. a/a

STAROSTWO POWIATOWE w Otwocku
WYDZIAŁ ROLNICTWA, LEŚNICTWA
i OCHRONY ŚRODOWISKA
dokonano zapłaty opłaty skarbowej
w wys. 2011,-25 w dniu 2007-10-31
nr pokwitowania 2007/20361 U.M. Otwock
na konto 27 1060 0076 0000 4018 7000 6567

pieczętka i podpis osoby dokonującej adnotacji
KIEROWNIK
działu Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska

mgr Jan Matyszewski

Jan
Sporządził:
Jan Matyszewski – kierownik
Wydział Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska
tel. (022) 719-48-20