

11 DW 713/14
Starosta Olsztyn

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**

PŚ-V.7222.1.2012.WŚ

Nr Kanc.: 1547

Warszawa, dnia 3 stycznia 2013 r.



DECYZJA Nr 3/13/PŚ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 188, art. 191a, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150, z późn. zm.), oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku „Bogucki” A. Bogucki, H. Bogucka Sp. J., Jatne 35, 05-430 Celestynów,

udziela się pozwolenia zintegrowanego

„Bogucki” A. Bogucki, H. Bogucka Sp. J., Jatne 35, 05-430 Celestynów, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika 709 Mg/rok, eksploatowanej w miejscowości Jatne 35, gm. Celestynów, i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

Wykonywanie nadruków na folii.

II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

RODZAJ INSTALACJI

Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.

W skład instalacji wchodzi:

- 1) automatyczna mieszalnia firmy GSE przygotowująca farby do nadruku;
- 2) dwie maszyny drukujące Fisher & Krecke 16S i 26S (stosowany typ nadruku fleksograficzny) wraz z tunelami suszącymi;
- 3) myjka automatyczna przeznaczona do mycia podzespołów drukujących firmy IST;
- 4) myjka ręczna przeznaczona do mycia matryc fotopolimerowych (wykonanie własne);

- 5) destylarka IST przeznaczona do odzysku rozpuszczalników zanieczyszczonych w wyniku mycia wnętrza maszyn drukarskich oraz użytkowania myjek opisanych w powyższych punktach;
- 6) dopalacz RTO służący do dopalania gazów powstających w ramach pracy maszyn drukarskich i myjki automatycznej IST zawierających wysokie stężenie LZO;
- 7) kocioł NESS WARMTECHNIK GMBh typ WEH500 o mocy 0,5 MW służący do podgrzewania oleju termicznego, który z kolei podgrzewa powietrze suszące w tunelach suszących na drukarkach.

OPIS STOSOWANEJ TECHNOLOGII

Drukarki pracują w oparciu o metodę fleksodruku. Fleksografia jest to proces bezpośredniego drukowania rotacyjnego na szerokiej gamie podłoży za pomocą giętkich form drukowych o wypukłym reliefie, które mogą być mocowane na wałkach drukarskich o różnych obwodach, z zastosowaniem płynnych farb drukarskich, nakładanych na powierzchnię formy przy użyciu wałków o komórkowej strukturze powierzchni, z zastosowaniem lub bez noża raklowego. Charakterystyczną cechą metody jest stosowanie elastycznych form drukowych (wykonanych z polimeru lub gumy) i ciekłych farb rozpuszczalnikowych, szybko schnących. Stosowanym podłożem drukowym w omawianej instalacji jest głównie folia, papier, laminaty.

Docelowa wielkość zużycia rozpuszczalników wynosi 709 Mg/rok.

III. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Przestrzeganie właściwych parametrów procesów technologicznych, zgodnych z instrukcjami technologicznymi poszczególnych zespołów urządzeń.
2. Zastosowanie dopalania zanieczyszczeń gazowych w dopalaczu.
3. Kontrola poprawności funkcjonowania i sprawności dopalacza.
4. Kontrola poprawności funkcjonowania wentylacji mieszalni.
5. Kontrola poziomu emisji zanieczyszczeń na wyznaczonych źródłach.
6. Ograniczanie zużycia farb zawierających rozpuszczalniki organiczne.

IV. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

1. Rejestracja zużycia energii elektrycznej przez poszczególne linie.
2. Lepsze zarządzanie energią – smarowanie maszyn oraz regulacje urządzeń podczas przerw pracy lub gdy są wyłączone.
3. Zastosowanie centralnego systemu kompresorów połączonych kaskadowo.
4. Zastosowanie reduktorów obniżających ciśnienie do optymalnego.

5. Kontrola stanu szczelności przewodów, połączeń i uszczeltek.
6. Czerpanie zimnego powietrza z zewnątrz – sprężanie ciepłego powietrza wewnętrznego jest mniej wydajne niż sprężanie zimnego powietrza zewnętrznego.

V. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, WODY, PALIW I ENERGII

1. Zużycie wody – 70,0 m³/rok.
2. Zużycie farb – 540 Mg/rok.
3. Zużycie rozcieńczalników – 520 Mg/rok.
4. Zużycie oleju napędowego – 95 900 dm³/rok.
5. Zużycie energii elektrycznej – 1 200 000 kWh/rok.

VI. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII ORAZ UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW

1. Wprowadzanie gazów do powietrza

- 1) Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji - źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z poniższą tabelą nr 1.

Tabela nr 1. Emisja dopuszczalna lotnych związków organicznych dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych - dla procesu inny rodzaj rotograviury, fleksografia, laminowanie, lakierowanie w drukarstwie.

Źródła powstawania emisji substancji do powietrza	Miejsce wprowadzania substancji do powietrza			Rodzaj substancji	Urządzenie ograniczające wielkość emisji	Emisja dopuszczalna	
	nr emitora	średnica wylotu [m]	wysokość [m]			S ₁ * [mg/m ³ _U]	S ₂ ** %
Dwie maszyny drukujące, myjka automatyczna, destylarka	E1	0,85	10	lotne związki organiczne	dopalacz RTO	100	20

* stężenie lotnych związków organicznych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, odniesione do warunków umownych, tj. w gazie suchym, w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa

** emisja lotnych związków organicznych wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany, wyrażona jako procent masy LZO zużytych w ciągu roku, powiększonej o masę LZO odzyskanych, ponownie użytych w tej instalacji

Tabela nr 2. Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych.

Instalacja	Proces	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna Mg/rok
Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych	proces - inny rodzaj rotograviury, fleksografia, laminowanie, lakierowanie w drukarstwie	lotne związki organiczne w przeliczeniu na węgiel organiczny	7,2025

2) Odstępuje się od określenia warunków emisji tlenu węgla, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i pyłu.

2. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej wynosi:

1) $L_{Aeq D} - 55 \text{ dB (A)}$ w porze dnia, w godz. $6^{00} \div 22^{00}$;

2) $L_{Aeq N} - 45 \text{ dB (A)}$ w porze nocy, w godz. $22^{00} \div 6^{00}$.

Czas pracy głównych źródeł hałasu: 16 godzin w porze dnia i 8 godzin w porze nocy.

3. Wytwarzanie odpadów oraz określenie sposobu postępowania z wytwarzanymi odpadami

3.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Tabela nr 3. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, z uwzględnieniem sposobów ich gospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposoby dalszego gospodarowania odpadami
1.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	58,40	Odpad magazynowany selektywnie, w opisanym pojemniku, ustawionym w magazynie odpadów, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne	2,40	Odpad magazynowany selektywnie, w opisanym pojemniku, ustawionym w magazynie odpadów, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposoby dalszego gospodarowania odpadami
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,50	Odpad magazynowany selektywnie, w opisanym pojemniku, ustawionym w hali drukarni. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
4.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	88,55	Odpad magazynowany selektywnie, w opisanym pojemniku, ustawionym w magazynie odpadów, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20	Odpad magazynowany selektywnie, w opisanym pojemniku, ustawionym w magazynie odpadów, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,05	
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,01	Odpad magazynowany selektywnie, w opisanym pojemniku, ustawionym w magazynie odpadów, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,02	Odpad magazynowany selektywnie, w opisanym pojemniku, ustawionym wyznaczonym miejscu, w sposób zabezpieczający przed stłuczeniem. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20,00	Odpad magazynowany selektywnie, w opisanym koszach metalowych, ustawionym w oznakowanych miejscach w hali produkcyjnej. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	550,00	Odpad magazynowany selektywnie, w opisanym koszach metalowych, workach oraz paletach ustawionym w wyznaczonych miejscach. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposoby dalszego gospodarowania odpadami
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,35	Odpad magazynowany luzem lub w opisanym pojemniku, ustawionym w magazynie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

3.2 Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, przy czym:
 - a) dopuszcza się mieszanie odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz mieszanie odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, w celu poprawy bezpieczeństwa procesów odzysku lub unieszkodliwiania odpadów powstałych po zmieszaniu, jeżeli w wyniku prowadzenia tych procesów nie nastąpi wzrost zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub środowiska,
 - b) niedopuszczalne jest mieszanie olejów odpadowych z innymi odpadami i substancjami, w tym zwłaszcza odpadami stałymi, odpadami PCB, olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hamulcowymi oraz innymi substancjami i preparatami chemicznymi niebędącymi olejami; dopuszcza się mieszanie różnych rodzajów olejów odpadowych, jeżeli nie wpłynie to negatywnie na proces ich odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z § 2 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968),
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania w opakowaniach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska (opakowania te mogą być stosowane w rotacji pomiędzy wytwarzającym odpady i podmiotem je odbierającym w celu odzysku lub unieszkodliwiania);

- 4) zapewnić, zgodnie z zasadami określonymi w ustawie o odpadach, odzysk wytwarzanych odpadów lub unieszkodliwianie odpadów, których nie można poddać odzyskowi;
- 5) przekazywać odpady do najbliższej położonych miejsc, w których mogą być poddawane procesowi odzysku lub unieszkodliwienia;
- 6) przekazywać odpady podmiotom, które posiadają wymagane prawem decyzje administracyjne w zakresie gospodarki odpadami;
- 7) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów, zgodnie z art. 36 ust. 1 i 4 ustawy *o odpadach*, z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- 8) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalacje posiada tytuł prawny,
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - c) odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
 - d) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

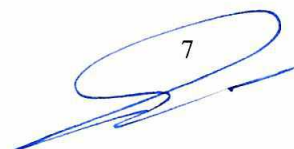
VII. ILOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW – NIE WPROWADZANYCH DO WÓD LUB DO ZIEMI

Powstające w wyniku funkcjonowania instalacji ścieki nie są wprowadzane do wód ani do ziemi. W wyniku funkcjonowania instalacji powstają ścieki z mycia urządzeń i powierzchni produkcyjnych (posadzek). Ścieki odprowadzane są do szczelnego, bezodpływowego zbiornika i okresowo wywożone przez uprawnionych odbiorców, specjalistycznym taborem asenizacyjnym, do oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków wynosi: $Q_r = 70,0 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Stan i skład ścieków:

1. Temperatura $\leq 35 \text{ }^\circ\text{C}$
2. Odczyn (pH) – 8,7



7

3. $BZT_5 \leq 3\,000,0 \text{ mgO}_2/\text{l}$
4. $ChZT \leq 7\,000,0 \text{ mgO}_2/\text{l}$
5. Fosfor ogólny $\leq 20,0 \text{ mgP/l}$
6. Zawiesina ogólna $\leq 400,0 \text{ mg/l}$
7. Azot ogólny $\leq 200,0 \text{ mgN/l}$

VIII. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA EMISJI ORAZ PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH

Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza

1. Prowadzenie pomiarów okresowych emisji lotnych związków organicznych zgodnie z wymogami określonymi w przepisach prawa.
2. Prowadzenie bilansu masy lotnych związków organicznych zgodnie z wymogami określonymi w przepisach prawa.

IX. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH ORAZ PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH

Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii, wymienionych w części V. niniejszej decyzji oraz przekazywanie ww. ewidencji, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie do 31 stycznia roku następnego.

X. USYTUOWANIE STANOWISK DO POMIARU WIELKOŚCI EMISJI W ZAKRESIE GAZÓW WPROWADZANYCH DO POWIETRZA

Na emitorze E1.

XI. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII

1. Zastosowanie systemu monitorowania procesów technologicznych.
2. Natychmiastowe wyłączenie maszyn drukujących w czasie wystąpienia awarii dopalacza.
3. Utrzymywanie maszyn w dobrym stanie technicznym.
4. Prowadzenie szkoleń dla pracowników w zakresie BHP.

XII. POSTĘPOWANIE PO ZAKOŃCZENIU DZIAŁALNOŚCI

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów *Prawa budowlanego*.

XIII. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Przekazywanie wyników pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

2. W razie wystąpienia awarii przemysłowej natychmiastowe zawiadomienie o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

XIV. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Ustala się termin ważności pozwolenia do dnia 2 stycznia 2023 r.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 29 grudnia 2011 r., prowadzący instalację, tj. „Bogucki” A. Bogucki, H. Bogucka Sp. J., Jatne 35, 05-430 Celestynów, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika 709 Mg/rok, eksploatowanej w miejscowości Jatne 35, gm. Celestynów.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie ust. 6 pkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), jako instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.

Po analizie merytorycznej wniosku z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 17 lutego 2012 r., znak: PŚ-V.7222.1.2012.WŚ, wezwał wnioskodawcę do złożenia uzupełnień i wyjaśnień.

W dniu 29 lutego 2012 r., „Bogucki” A. Bogucki, H. Bogucka Sp. J., Jatne 35, 05-430 Celestynów, zwrócił się do tut. organu o zawieszenie postępowania w sprawie wydania przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 2 marca 2012 r. (znak: PŚ-V.7222.1.2012.WŚ), zawiesił postępowanie w przedmiotowej sprawie.

W dniu 10 maja 2012 r. wpłynął wniosek o podjęcie zawieszonego postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika 709 Mg/rok, eksploatowanej w miejscowości Jatne 35, gm. Celestynów.

Jednocześnie wnioskodawca przedłożył uzupełnienia w przedmiocie sprawy.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 16 maja 2012 r. (znak: PŚ-V.7222.1.2012.WŚ), podjął postępowanie w przedmiotowej sprawie.

Z uwagi na fakt, iż wniosek nadal nie był kompletny, tut. organ pismem z dnia 6 lipca 2012 r., znak: PŚ-V.7222.1.2012.WŚ, ponownie wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia braków i złożenia wyjaśnień w sprawie.

Uzupełnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 23 lipca 2012 r.

Z uwagi na fakt, iż wniosek nadal nie był kompletny, tut. organ pismem z dnia 12 września 2012 r., znak: PŚ-V.7222.1.2012.WŚ, ponownie wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia w sprawie.

Uzupełnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 21 września 2012 r.

Zawiadomieniem z dnia 5 października 2012 r., znak: PŚ-V.7222.1.2012.WŚ, Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 8 października 2012 r., umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto, zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy Celestynów w okresie od dnia 10 października 2012 r. do dnia 31 października 2012 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 15 października 2012 r. do dnia 15 listopada 2012 r.

W terminie 21 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Z uwagi na wielokrotne uzupełnianie dokumentacji oraz konieczność dokonywania dodatkowych czynności proceduralnych, pismem z dnia 12 października 2012 r. przedłużono termin załatwienia sprawy.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem z dnia 13 grudnia 2012 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego prawa.

We wniosku wykazano, że instalacja prowadzona przez „Bogucki” A. Bogucki, H. Bogucka Sp. J., Jatne 35, 05-430 Celestynów, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością instalacji

wynika, że na terenach chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826, z późn. zm.).

Głównymi odpadami powstającymi w wyniku prowadzenia procesu technologicznego w przedmiotowej instalacji są odpady tworzyw sztucznych, odpady farb drukarskich zawierające rozpuszczalniki oraz szlamy farb drukarskich. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zabezpiecza środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem. Odpady magazynowane są selektywnie, w specjalnie do tego celu wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju, przekazywane są uprawnionym podmiotom do odzysku bądź unieszkodliwienia.

W przedmiotowej instalacji prowadzony jest proces – inny rodzaj rotograviury i sitodruku rotacyjnego, fleksografia, laminowanie, lakierowanie w drukarstwie, do którego stosuje się przepisy rozporządzenia Ministra Środowiska z 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 95, poz. 558) - ze względu na zużycie lotnych związków organicznych w ilości powyżej 25 Mg/rok. We wniosku wykazano, że instalacja powinna dotrzymywać standardy emisyjne S_1 i S_2 , określone w ww. rozporządzeniu. Ponadto prowadzący instalację przedstawił wyniki pomiarów stężenia lotnych związków organicznych z emitora E1 (za dopalaczem), które potwierdzają dotrzymanie standardu S_1 . Wielkości emisji dopuszczalnej lotnych związków organicznych ustalono na poziomie standardów emisyjnych S_1 i S_2 , określonych w tabeli 1, Lp. 4 w załączniku nr 8 do ww. rozporządzenia.

Zgodnie z art. 224 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu niniejszym odstąpiono od określania warunków emisji tlenku węgla, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki i pyłu z procesu - inny rodzaj rotograviury i sitodruku rotacyjnego, fleksografia, laminowanie lub lakierowanie w drukarstwie, ponieważ substancje te są odprowadzane do powietrza wspólnym emitorem razem z lotnymi związkami organicznymi i nie są objęte standardem emisyjnym.

Dopuszczalną emisję roczną substancji wprowadzanych do powietrza ustalono w wielkościach określonych we wniosku dla warunków normalnego funkcjonowania instalacji.

Z zawartych we wniosku obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu (uwzględniających również inne źródła emisji na terenie zakładu) wynika, że emisja

substancji wprowadzanych do powietrza z instalacji nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia octanu etylu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla i pyłu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.

Przedmiotowa instalacja podlega monitorowaniu poprzez prowadzenie okresowych pomiarów wielkości emisji, aktualnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291). Forma, układ i terminy przekazywania wyników pomiarów okresowych organowi ochrony środowiska określone są w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r., w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366). Ponadto, zgodnie z § 34 ust. 3 ww. rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych z instalacji, sprawdzania dotrzymywania standardów emisyjnych dokonuje się w terminie dwóch miesięcy od zakończenia roku objętego bilansem, a o każdym przypadku niedotrzymania tych standardów informuje się niezwłocznie organ ochrony środowiska właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego, przedkładając roczny bilans masy lotnych związków organicznych.

Ponadto w decyzji określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów wprowadzanych do powietrza na emitorze E1.

Instalacja nie korzysta bezpośrednio z ujęcia wód podziemnych ani powierzchniowych. Na potrzeby instalacji, tj. do mycia urządzeń i powierzchni produkcyjnych (posadzek), pobierana jest woda z wodociągu miejskiego, na podstawie umowy o dostarczanie wody zawartej z Gospodarką Komunalną z siedzibą w Celestynowie przy ul. Reguckiej 3a. Pobierana woda wykorzystywana jest również na cele socjalno-bytowe pracowników. Mając na względzie powyższe, w niniejszej decyzji, zgodnie z art. 211 ust 2 pkt 3c ustawy *Prawo ochrony środowiska*, określono ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji.

W wyniku funkcjonowania instalacji nie powstają ścieki stricte technologiczne. Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych powstających w wyniku mycia urządzeń i powierzchni produkcyjnych obiektów wchodzących w skład instalacji. Odprowadzane są one do szczelnego, bezodpływowego zbiornika, a następnie wywożone przez uprawnionych odbiorców specjalistycznym taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. W związku z powyższym, w niniejszym pozwoleniu określono, zgodnie

z art. 211 ust. 2 pkt 3b ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ilość, stan i skład ścieków z instalacji.

W decyzji niniejszej określono maksymalne ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania prowadzonych procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii.

Dodatkowo, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W art. 195 ust.1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronom prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji dokonano wpłaty opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych).

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Dąblik
Dyrektor Departamentu Środowiska

Kierownik Wydziału
Pozwoleń Zintegrowanych,
Emisji i Recyklingu Pojazdów

Teona Cholewicka 03-01-2013

RADCA PRAWNY

13
03.01.2013
Sylwester Materski

03.01.2013

03.01.2013
S. S. S. S.

03.01.2013

03.01.2013
S. S. S. S.

Otrzymują:

1. „Bogucki” A. Bogucki, H. Bogucka Sp. J.
05-430 Celestynów, Jatne 35
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Wójt Gminy Celestynów
05-430 Celestynów, ul. Regucka 3
4. Departament Środowiska UMWM
Wydział Informacji i Planowania
w miejscu – do Publicznie Dostępnego Wykazu

Wzrost
02.02.13